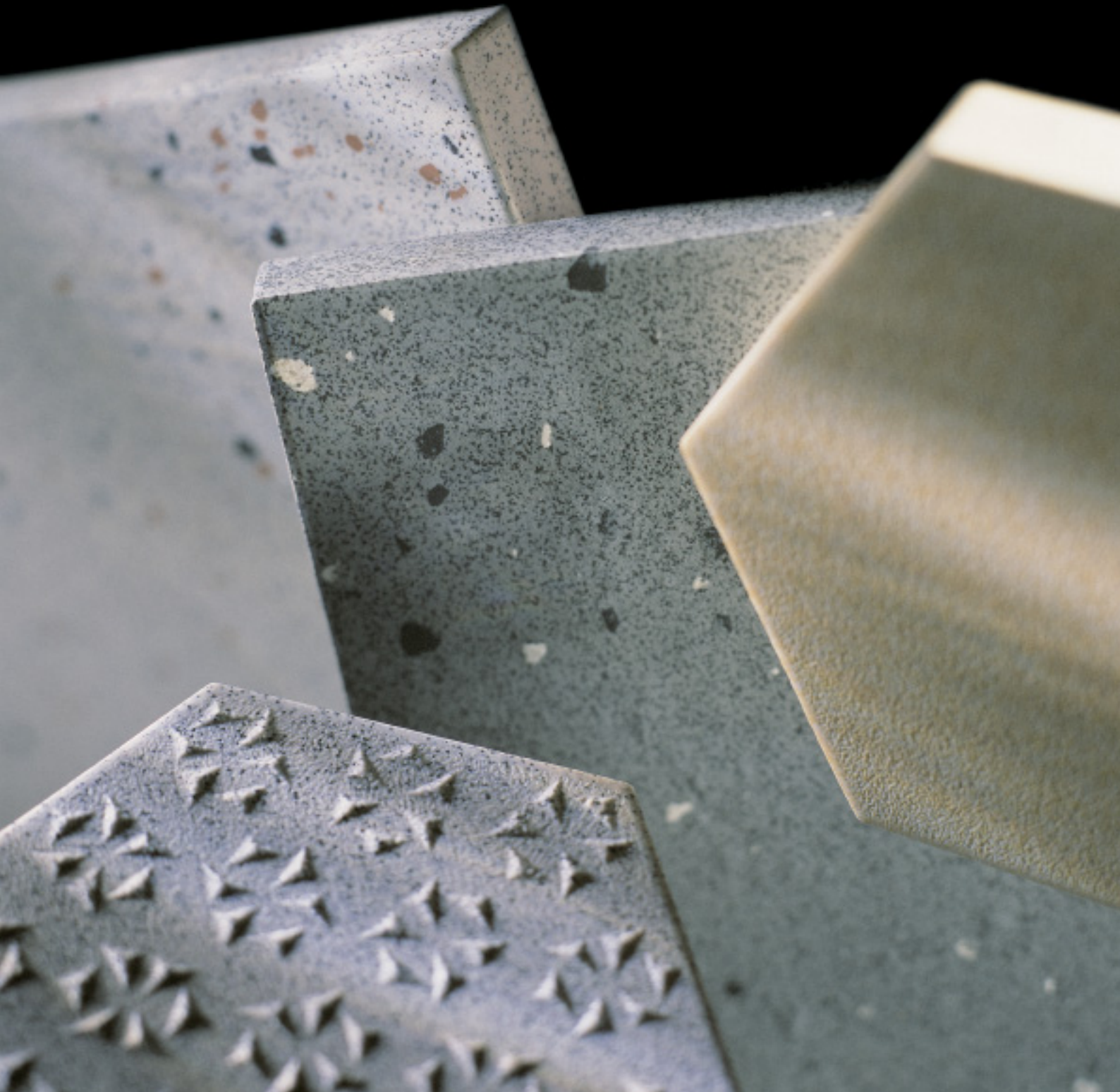




Feinsteinzeug

mvtec[®]



TRADITION



Ein Beispiel macht Schule

In Zeiten, in denen Märkte unübersichtlicher werden, suchen wir verstärkt nach Orientierung: Erfahrung und Tradition vermitteln uns in dieser Situation das gute Gefühl, die richtige Entscheidung für ein Produkt oder ein Unternehmen zu treffen.

Eben hier setzt Argelith an! Bereits seit 1870 stellen wir am Standort Wehrendorf keramische Produkte her. Es war immer unser Ziel, allen Kunden höchste Qualität zu bieten. So schwammen wir Mitte der sechziger Jahre gegen den Strom: Die keramische Industrie stellte mit der „dünnen Fliese“ auf Massenproduktion um. Damit deckte sie den großen Bedarf dieser Zeit. Argelith machte es anders. Wir spezialisierten uns auf die Herstellung keramischer Fliesen und Platten ab einer Stärke von 15 mm. Denn die Industrie benötigte keramische Bodenbeläge, die hohen Belastungen standhielten. Unsere Vollklinkerplatten trafen diesen Bedarf genau.

Das Beispiel machte Schule. Immer wieder brachten wir alle Produktionsbereiche auf den neuesten Stand der Technik. So konnten wir dem Markt stets die qualitativ hochwertigsten Fliesen anbieten. Und mit der Zeit setzte sich dieser Qualitätsanspruch auch durch.

Ende der neunziger Jahre verlangte der Markt schließlich vermehrt Feinsteinzeug ab Stärken von 12 mm. Deshalb entschloss sich Argelith 2001 das modernste Feinsteinzeugwerk Europas für diese Stärken zu bauen. Diesen Schritt haben wir nicht bereut. Denn unsere Tradition verpflichtet uns, unter dem Markenzeichen Argelith, innovative Fliesen und Platten bedarfsgerecht zu produzieren.

Das dies auch in Zukunft so bleibt, darauf können Sie sich verlassen.

Ihr Team von der Argelith Bodenkeramik, H. Bitter GmbH

ZEICHNUNG

zum Neubau eines oblongen *Stahl- / Ring-Ofens*.

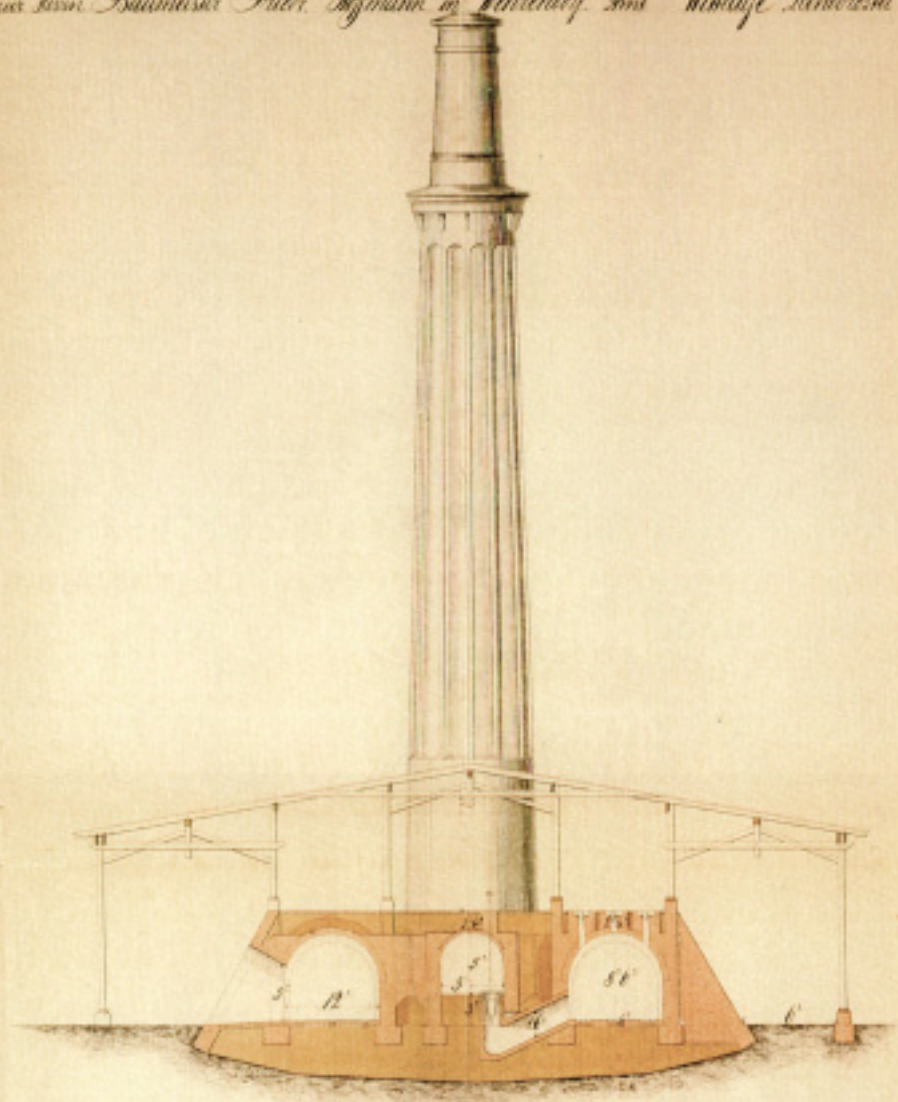
des Herrn Baumeister Friedr. Hoffmann in *Vahrenholz* Amt *Wittlage* Landesherrn *Csmaruk*.



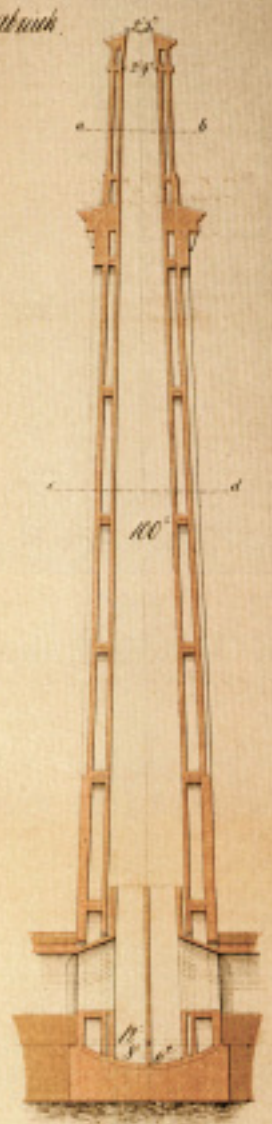
Schnitt a-b



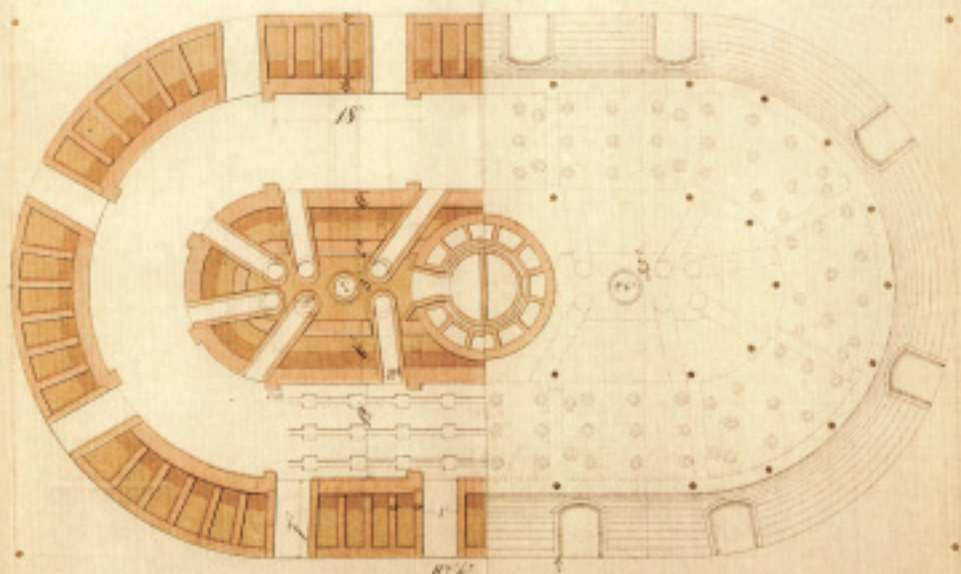
Schnitt c-d



Aufriß



Patent: Hoffmann & Licht



Grundriß

Obere Ansicht

Berlin, Januar 1870.

Friedr. Hoffmann
Baumeister
(Kgl. No 7)

W. Hoffmann

INNOVATION



Gute Voraussetzungen

Qualitativ hochwertige Produkte entstehen auf einer soliden Basis. Denn nur gute Voraussetzungen garantieren gleichbleibend hohe Standards. Für die Herstellung von Feinsteinzeugplatten hat Argelith heute eines der modernsten Werke Europas geschaffen. Dafür steht auch das Gütesiegel mvtec® (microverdichtende Technologie).

Unsere Feinsteinzeugplatten sind aus hochwertigen Rohstoffen gemacht. Wir legen sehr viel Wert auf eine sorgfältige Rohstoffaufbereitung. Unser Credo ist: Hervorragende Feinsteinzeugplatten herstellen und die Umwelt dabei nachhaltig für die nächsten Generationen schonen, so wird beispielsweise unser Brauchwasser nahezu vollständig aufbereitet.

Auch das beste Produkt kommt natürlich ohne eine kontinuierliche Qualitätsüberwachung nicht aus. Die garantieren wir Ihnen durch die Prüfung externer namhafter Institute nach DIN EN ISO 10545 1-16.

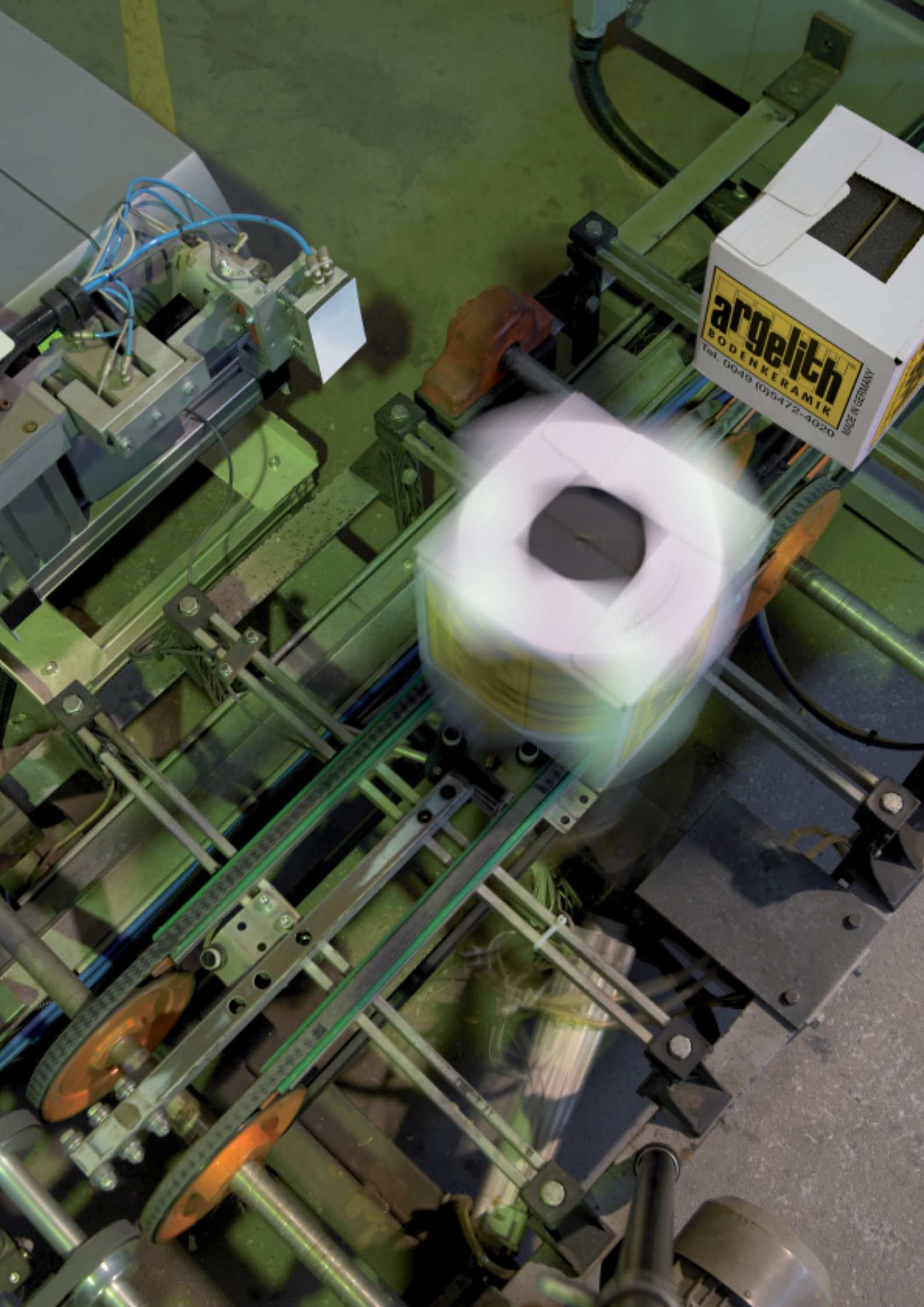
Übrigens: An den genannten Voraussetzungen wird Argelith nichts ändern. Denn wir wollen, dass Sie auch in Zukunft zufrieden sind!

Drei Eigenschaften in unserer Produktion machen Böden von Argelith letztlich zu dem, was sie sind: Schnelligkeit, Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit. Diese Eigenschaften kommen nicht von ungefähr. Nur durch den Einsatz modernster Technik, digitaler Steuerungsverfahren und einem Team von qualifizierten und motivierten Mitarbeitern, können wir diesen Standard für Sie sichern. Das erfordert stetige Investitionen – sicher!

Aber nur das ermöglicht uns, den Ansprüchen unserer Kunden termingerecht, rohstoffsparend und damit in einem vernünftigen Preis-Leistungsverhältnis nachzukommen.

Fazit:

Bei Argelith ist der Begriff Innovation keine hohle Phrase, sondern Ihr handfester Vorteil!



argelith
BODENKERAMIK
Tel. 0049 (0)5472-4020
MADE IN GERMANY

SICHERHEIT

Die Stärke ist unsere Stärke

Böden stehen ständig unter Druck. Deshalb müssen gewerbliche Böden unterm Strich vor allem eins sein: Sicher. Sicherheit bedeutet in diesem Zusammenhang Schutz vor Bruchschäden, Abrieb, Rutschgefahren, Feuchtigkeit und Schmutz.

Um diesen Anforderungen zu entsprechen, durchlaufen unsere Produkte harte Prüfungen. Im Vordergrund stehen tests, bei denen unsere Platten massiver mechanischer Energie ausgesetzt werden. Darüber hinaus müssen sie Schmutz, Frost und Hitze aushalten.

Je nach Belastungsgrad kommen übrigens Plattenstärken zwischen 12,15, oder 18 mm zum Einsatz – bei Wahl unterschiedlicher Formen, Farben und Oberflächenstrukturen versteht sich.

Aber wie Sie sich auch entscheiden: Mit Platten von Argelith treffen Sie in puncto Belastbarkeit und Lebensdauer immer die richtige Entscheidung!

Alle Tests machen die handfesten Vorteile der Argelith-Produkte deutlich:

- ✓ **Stahlharte Platten, auch unter hohem Druck vielfach belastbarer als Beton**
- ✓ **Rutschfeste Platten, wir erfüllen die Anforderungen R9-R12 und V04!**
- ✓ **Fleckbeständige Platten halten handelsüblichen Säuren, Ölen und Laugen stand!**
- ✓ **Frostsichere Platten, auch bei Tiefsttemperaturen**
- ✓ **Chemische Beständigkeit ist gegeben**
- ✓ **Reinigung per Dampfstrahlgerät ohne negative Auswirkungen**
- ✓ **Temperaturbeständigkeit auch bei über 100° C**
- ✓ **Umweltgerechte Platten durch den Einsatz natürlicher Rohstoffe!**

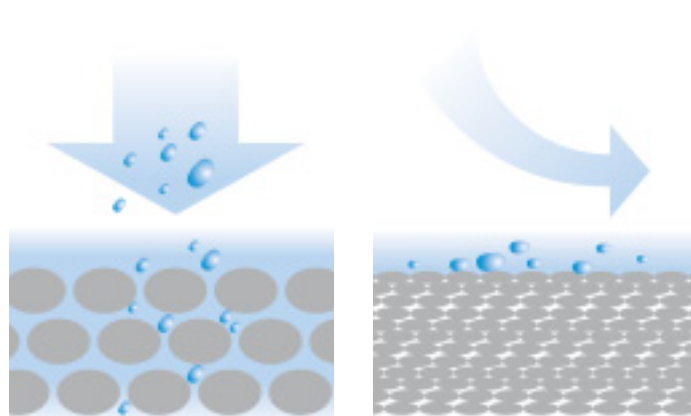
mvtec®

mvtec® steht für feinste Mahlung des Rohmaterials und verdichtende Pressung des Granulats im neuen Feinsteinzeugwerk. Es ist das Ergebnis eines Ganzen Produktionsablaufes. Die Auswahl der Rohstoffe, feinste Mahlung des Rohmaterials, die spezielle Trocknung des Schlickers, besondere Granulometrie, das Pressverfahren, die temperatur beim Brand und die stetige Qualitätskontrolle aller Produktionsabläufe ergeben eine durchgehende Microverdichtung der Feinsteinzeugfliesen. Die Produkte können somit als Fein(st)steinzeug bezeichnet werden.

Vorteile gegenüber herkömmlichen Fliesen:

- ✓ **Wasseraufnahme von < 0,05%**
(somit liegt das Feinsteinzeug von Argelith 90 % unter dem erlaubten Grenzwert von 0,5 %)
- ✓ **Keine Versiegelung/Imprägnierung nötig**
- ✓ **Leichte und schnelle Reinigung, selbst bei starken Verschmutzungen**
- ✓ **besonders hohe Flecksicherheit**

Wasseraufnahme im Vergleich



Herkömmliche Feinsteinzeugfliese

Durch Hohlräume findet eine verstärkte Wasseraufnahme statt.

mvtec® Feinsteinzeugfliese

Die extreme Dichte verhindert das Eindringen von Wasser und Feuchtigkeit. Dadurch wird die hohe Fleckbeständigkeit erzielt.

Lastverteilende Wirkung keramischer Fliesen

Geprüftes System Lasteneinteilung 20 x 20 mm	Bruchkraft in N	
	Einzelwerte	Mittelwert
Mörtelplatte (ohne Fliese) 150 x 150 x 40 mm	19.000 20.500 22.000	20.500
Fliese 150 x 150 x 8 mm*	28.000 30.000 26.000	28.000
Fliese 150 x 150 x 12 mm*	34.000 35.500 33.000	34.200
Fliese 150 x 150 x 15 mm*	37.000 37.500 39.000	37.800
Fliese 150 x 150 x 20 mm* * auf Mörtel 150 x 150 x 40 mm	46.000 45.500 44.000	45.200

Beispiel: Argelith Feinsteinzeugfliese

Fliese (ohne Mörtelplatte) 198 x 198 x 18 mm	berechnete Bruchkraft in N	12.582
---	----------------------------	---------------

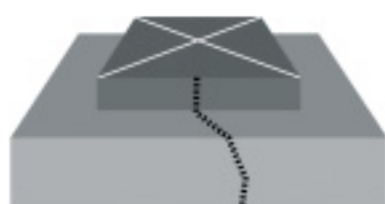
Technische Werte Geprüft nach DIN EN 10545 Teil 1-16

Sechseck 108 x 125 x 18	Anforderungen nach DIN EN ISO14411	Argelith
Biegezugfestigkeit in N/mm ² und berechnete Bruchlast in N	min. 35 N/mm ²	ca. 73,3 ± 4,1 ca. 15289 ± 911
Widerstand gegen Tiefenverschleiß	max. 175 mm ³	ca. 100 mm ³
Wasseraufnahme	max. 0,5 %	ca. 0,05 %

Die Argelith Feinsteinzeugfliesen erfüllen in den geprüften Materialeigenschaften die Anforderungen der Produktnorm DIN EN ISO 14411, Anhang G, Gruppe BI a UGL.

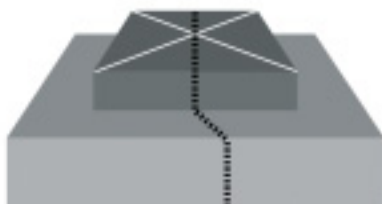


Alle hier aufgeführten Produkte werden CE konform produziert.



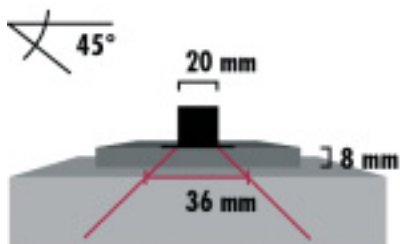
Fliese 15 mm auf Betonplatte

Bruch der Platte einschließlich Fliese bei 37.800 N (Mittelwert)

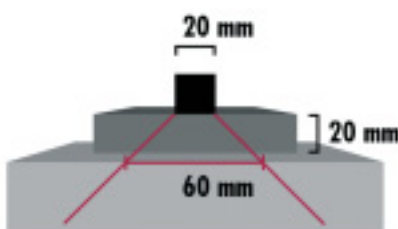


Fliese 20 mm auf Betonplatte

Bruch der Platte einschließlich Fliese bei 45.200 N (Mittelwert)



System mit dünner Fliese - 8 mm -



System mit starker Fliese - 20 mm -

Die Bruchbilder wurden durch Aufbringen der unten aufgeführten Kräfte bewirkt.

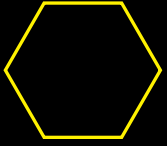
Durch die Prüfung wird deutlich:

Mit zunehmender Stärke der Fliesen nehmen auch die bis zum Bruch erforderlichen Lasten zu.

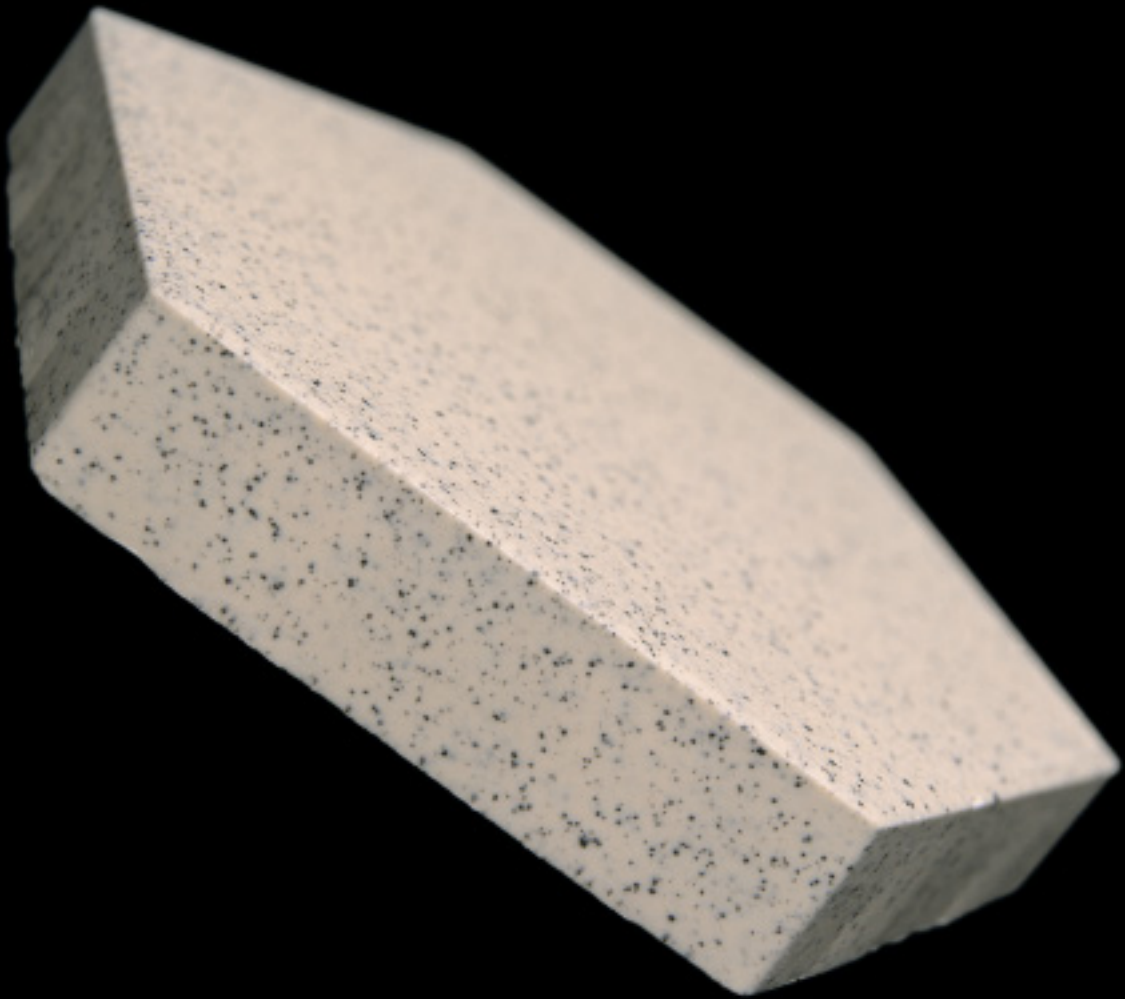
Die lastverteilende Wirkung von Fliesen und Platten ist abhängig von deren Stärke.

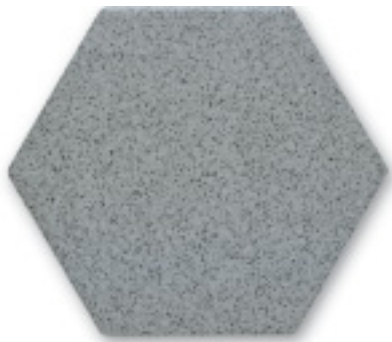
Die Prüfungen wurden bei einem Lastenanstieg von rund 1.000 N (entspricht 100 kg) je Sekunde vorgenommen.

Der Abbruch erfolgte bei Kraftabfall, was jeweils mit sichtbaren Beschädigungen an den Prüfkörpern einherging.



SERIE HEXALITH

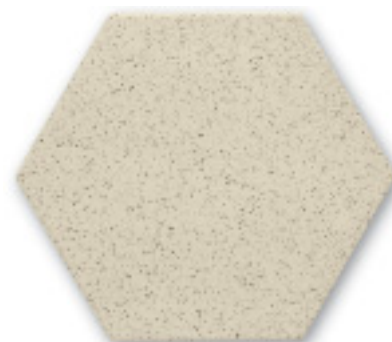




Dunkelgrau



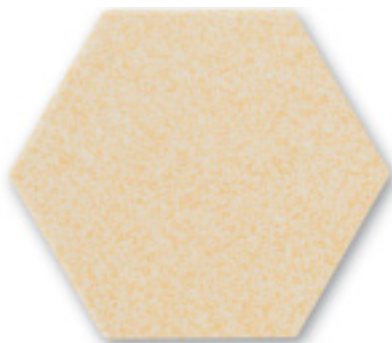
Hellgrau



Beige



Sandgelb



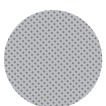
Cremergelb

*Farbabweichungen zu den Originalen sind drucktechnisch bedingt!

PROFILE Feinsteinzeug mvtec®



Unprofilier
R9 - R10 - R11



Security
R12



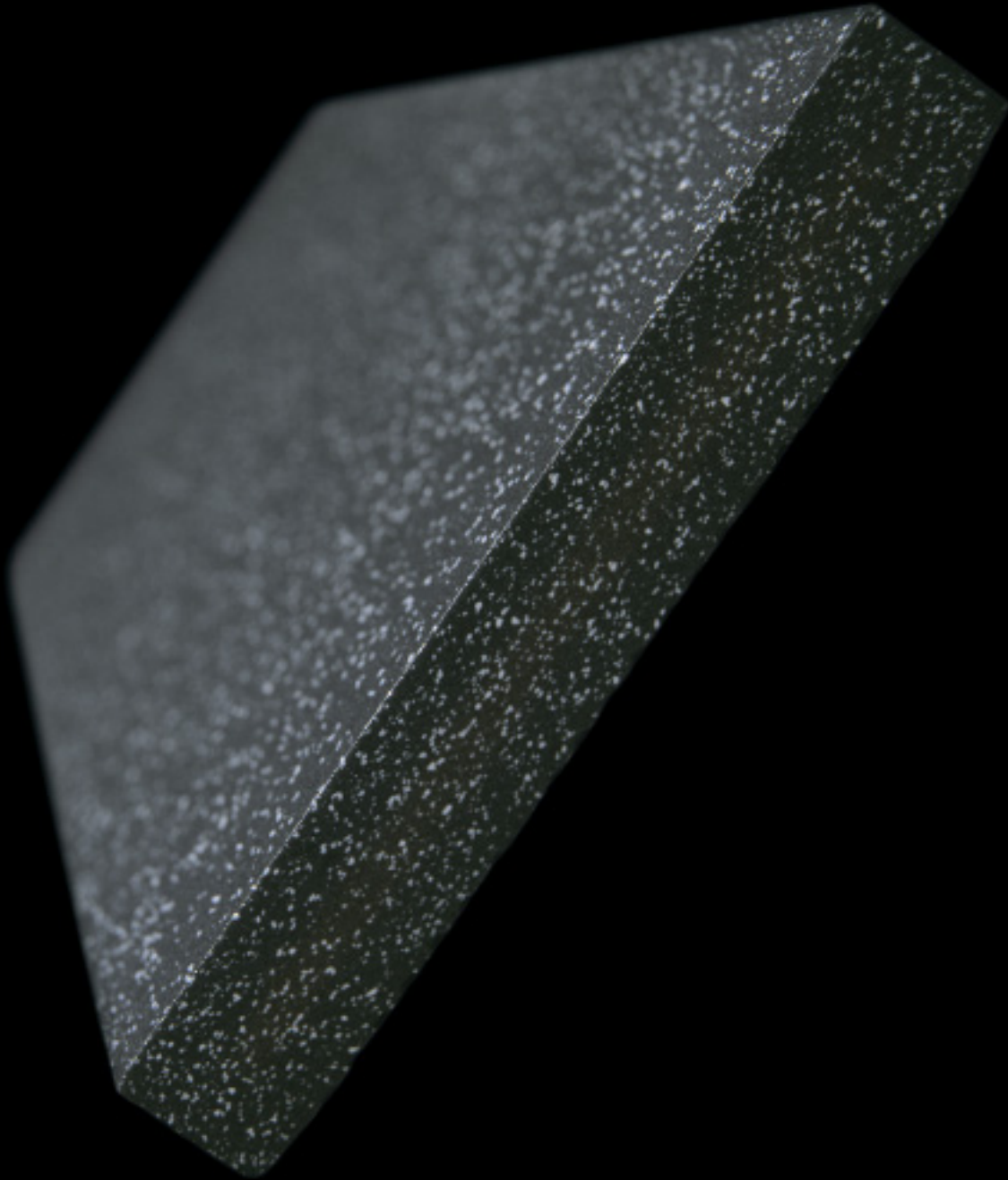
Noppe
R12 - V04
R12 - V06

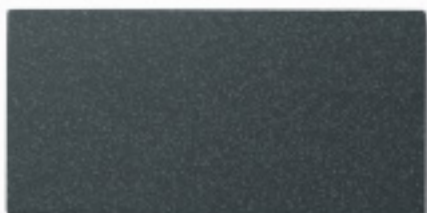
Format mm	Oberfläche	Stärke	Rutschhemmung
108 x 125	Unprofilier	15, 18	R9, R 10, R 11
	Security	15, 18	R 12
	Noppe	15, 18	R11, R 12 - V 04

*Auszug aus dem Lieferprogramm



SERIE CLASSIC





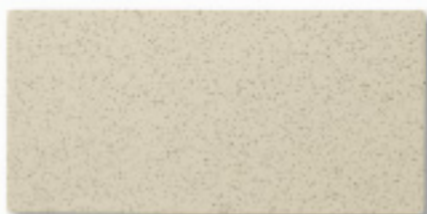
Anthrazit



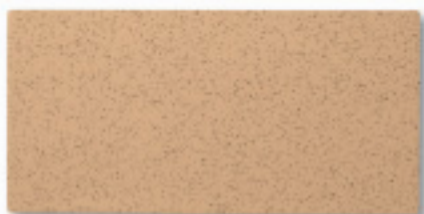
Dunkelgrau



Hellgrau



Beige



Sandgelb



Cremebeib



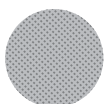
Rosenholz

*Farbabweichungen zu den Originalen sind drucktechnisch bedingt!

PROFILE Feinsteinzeug mvtec®



Unprofilier
R9 - R10 - R11



Security
R12



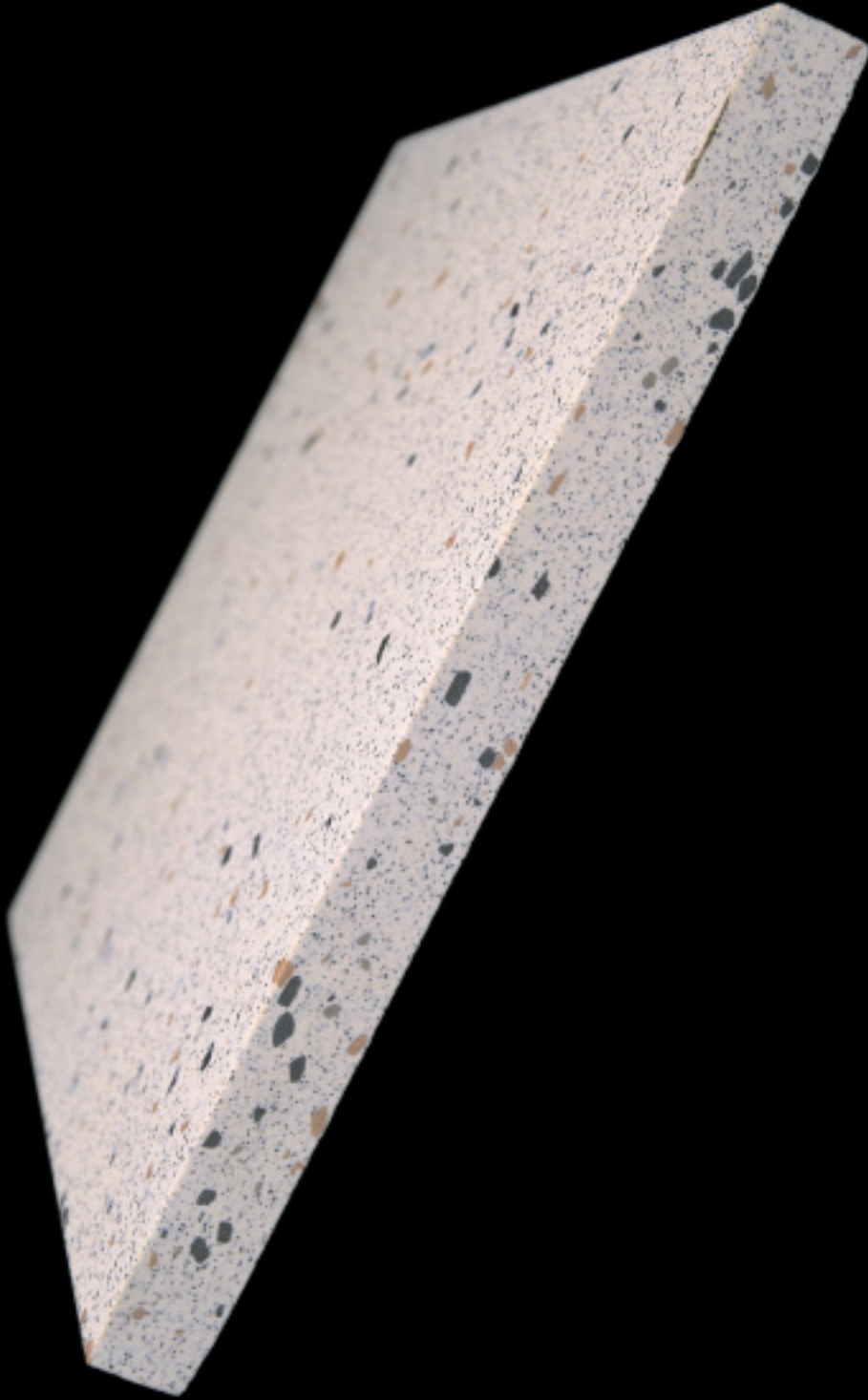
Noppe
R12 - V04
R12 - V06

Format mm	Oberfläche	Stärke	Rutschhemmung
198 x 98	Unprofilier	15, 18	R 10, R 11
	Security	15, 18	R 12
	Noppe	15, 18	R 12 - V 04
240 x 115	Unprofilier	15, 18	R 10, R11

*Auszug aus dem Lieferprogramm



SERIE CARRÉE



FEINKORN



Anthrazit



Dunkelgrau



Hellgrau



Beige



Sandgelb



Cremegelb



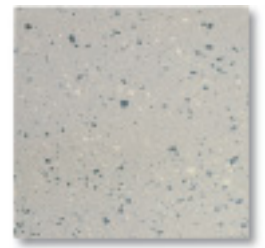
Rosenholz

*Farbabweichungen zu den Originalen sind drucktechnisch bedingt!

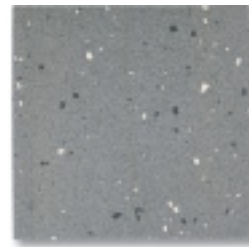
GROBKORN



Cora



Gitta



Freia



Hera

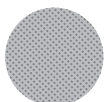


Inga

PROFILE Feinsteinzeug mvtec®



Unprofilier
R9 - R10 - R11



Security
R12

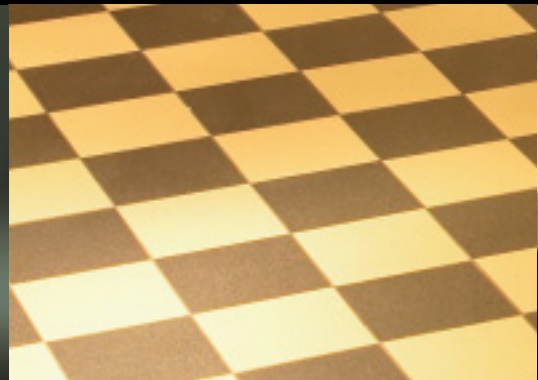


Noppe
R12 - V04
R12 - V06

Format mm	Oberfläche	Stärke	Rutschhemmung
148 x 148	Unprofilier	15, 18	R 9, R 11
	Security	15, 18	R 12
	Noppe	15, 18	R 12 - V 04
198 x 198	Unprofilier	15, 18	R 9, R 10, R11
	Security	15, 18	R 12
	Noppe	15, 18	R 12 - V 04
298 x 298	Unprofilier	12, 15	R 9, R10
398 x 398	Unprofilier	9, 12	R 9

*Auszug aus dem Lieferprogramm

FARBENVIELFALT/ZUBEHÖR



Eine Welt ohne Farben ist unvorstellbar

Farben zeugen von Geschmack und Ästhetik; sie bringen Leben in unsere Umwelt. Farben ermöglichen aber auch Individualität und drücken Stimmungen aus. In der Wirtschaft sind Farben als Teil des modernen Corporate Designs ein wichtiges Zeichen für Unverwechselbarkeit!

Die Wahrnehmung, das Empfinden, der Eindruck der beim Betreten eines Gebäudes entsteht, hat viel mit intelligenter Raumplanung zu tun. Farben spielen immer eine wichtige Rolle. Die Architektur des Gebäudes und das Inventar sind von hoher Bedeutung, doch eine weitere (vielleicht entscheidende) Rolle in dieser Komposition ist dem Boden zuzuordnen.

Wir wollen Ihnen dieses wichtige Instrument auch bei der Gestaltung Ihrer Böden erhalten. So mischen wir zum Beispiel Ihre Hausfarbe, indem wir der Grundfarbe „Farbkörper“, sogenannte keramische Pigmente, hinzufügen. Damit sind die Gestaltungsmöglichkeiten aber noch längst nicht ausgeschöpft. Wenn Sie es wünschen, bedrucken wir die Oberfläche der Platten vor dem Brennen mit Motiven Ihrer Wahl. Eine neue, enorme Gestaltungsmöglichkeit, um z.B. Ihr farbiges Corporate Design am Boden umzusetzen, bietet das Fliesenformat 40 x 40 von Argelith.

Denn eines steht fest: Farben ziehen Aufmerksamkeit auf sich.

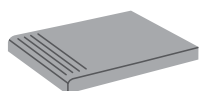
Sie lösen beim Betrachter Gefühle und Assoziationen aus und führen oft zu unbewußten reaktionen. Design und Ästhetik für einen ganz wichtigen Bereich Ihres Geschäftes – den Fußboden.



Verona *

* Beispiel für bedruckte Fliesen

Vom Treppenauftritt bis zur Hohlkehle



Treppenauftritt

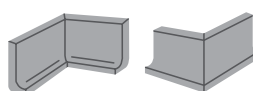
vorn gerundet mit Rillen



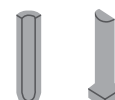
Stehsockel



Hohlkehle



**Innengehrung/
Aussengehrung**



**Innenecke/
Aussenecke**



Sockelplatte



40 x 40*

Ein Fliesenformat für höchste Ansprüche

Die Wahrnehmung, das Empfinden, der Eindruck der beim Betreten eines Gebäudes entsteht, hat viel mit intelligenter Raumplanung zu tun. Design und Ästhetik spielen eine immer wichtigere Rolle. Die Architektur des Gebäudes und das Inventar sind von hoher Bedeutung, doch eine weitere (vielleicht entscheidende) Rolle in dieser Komposition ist dem Boden zuzuordnen.

Hier bietet das Fliesenformat 40 x 40* von Argelith neue enorme Gestaltungsmöglichkeiten, um z.B. Ihr farbles Corporate Design am Boden umzusetzen, denn eines steht fest: **Farben ziehen die Aufmerksamkeit auf sich.** Sie lösen beim Betrachter Gefühle und Assoziationen aus und führen oft zu unbewußten Reaktionen. Design und Ästhetik für einen ganz wichtigen Bereich Ihres Geschäftes – den Fußboden.

UNVERWECHSELBAR

FEINSTEINZEUG **mvtec**[®]

*398/398/9 und 12 mm in R9

Objektentwicklung aus einer Hand:

Starke Fliesen sind wichtig für alle Bereiche mit hohen Belastungen. Hier sind wir marktführend und beliefern weltweit namhafte Hersteller wie Porsche, DaimlerChrysler oder Nestle. In Showräumen, Ausstellungen oder Flughafenterminals treten geringere Belastungen auf, eine Fliesenstärke von 9-12 mm ist hier ausreichend und auch kostensparend.

Unser Anspruch ist Ihr Vorteil: Höchste Qualität von Argelith durch Feinsteinzeug mvtec[®] vom Produktionsbereich bis zum Showroom.

Unsere Programmweiterung durch das Feinsteinzeugformat 398 x 398 in den Stärken 9 und 12 mm macht dieses nun möglich.

Die Vorteile:

- ✓ Wasseraufnahme von < 0.05 %
- ✓ Keine Glasur
- ✓ Keine Imprägnierung
- ✓ Die Dichte des Scherbens geht vom „Scheitel bis zur Sohle“
- ✓ Hohe Flecksicherheit
- ✓ Abriebfest
- ✓ Leichte und schnelle Reinigung
- ✓ Hohe Wirtschaftlichkeit
- ✓ Umsetzung des farblichen Corporate Designs (CD) auf der Fliese
- ✓ Objektentwicklung aus einer Hand



Argelith Bodenkeramik H. Bitter GmbH

Schledehauser Str. 133 · D-49152 Bad Essen

Tel. +49 (0) 54 72 / 40 20 · Fax +49 (0) 54 72 / 15 12

info@argelith.com · www.argelith.de

